DA OLTRE QUARANTACINQUE ANNI SOLUZIONI SU MISURA PER TE

OVER FORTY-FIVE YEARS OF TAILOR-MADE SOLUTIONS FOR YOU

Un azienda fondata su solide radici.

Dal 1978 Antico Eremo sviluppa, produce e confeziona miscele solubili e liquide per bevande, creme e cioccolate, disponibili in diversi formati.
Operiamo all'interno della **cultura della gastronomia italiana, riconosciuta dall'UNESCO come Patrimonio Immateriale dell'Umanità,** trasformando il know-how italiano in soluzioni alimentari affidabili, sicure e orientate ai mercati internazionali.

Antico Eremo seleziona e miscela ingredienti di alta qualità per offrire ai propri clienti prodotti genuini e performanti, sia nelle versioni tradizionali sia nelle formulazioni innovative sviluppate dal reparto di Ricerca & Sviluppo.

La sicurezza alimentare rappresenta il fondamento di ogni nostra attività.
Operiamo secondo sistemi di gestione certificati e controlli rigorosi sulle materie prime, sui processi produttivi e sul prodotto finito, garantendo elevati standard qualitativi e la piena conformità alle normative nazionali e internazionali.

La flessibilità produttiva è uno dei principali punti di forza di Antico Eremo.
La nostra struttura industriale ci consente di sviluppare soluzioni su misura, adattandoci alle esigenze dei clienti, ai diversi mercati e ai canali distributivi, anche per produzioni conto terzi, private label e piccoli lotti.

L'innovazione guida il nostro sviluppo continuo.
Investiamo costantemente in Ricerca & Sviluppo, tecnologie produttive e nuove formulazioni per anticipare le richieste del mercato e offrire prodotti che coniughino funzionalità, gusto e sicurezza.
Vocati alla relazione con i clienti, ascoltiamo attentamente e interpretiamo le diverse esigenze per costruire partnership solide e durature in un mercato alimentare in costante evoluzione.

A company founded on solid roots.

Since 1978, Antico Eremo has been developing, producing and packaging soluble and liquid mixtures for drinks, creams and chocolates, available in a wide range of formats.
We operate within the **culture of Italian gastronomy, recognised by UNESCO as an Intangible Cultural Heritage of Humanity,** transforming Italian know-how into reliable, safe food solutions for international markets.

Antico Eremo carefully selects and blends high-quality ingredients to offer its customers genuine and high-performing products, both in traditional versions and in innovative formulations developed by our Research & Development department.

Food safety is the foundation of all our activities.
We operate according to certified management systems, with strict controls on raw materials, production processes and finished products, ensuring compliance with the highest national and international standards.

Production flexibility is one of Antico Eremo's key strengths.
Our industrial structure allows us to develop tailored solutions, adapting to customer needs, different markets and distribution channels, including contract manufacturing, private label projects and small batch productions

Innovation drives our continuous growth.
We constantly invest in Research & Development, production technologies and new formulations to anticipate market needs and deliver products that combine functionality, taste and safety.
Strongly focused on customer relationships, we carefully listen to and interpret evolving requirements in order to build long-term partnerships in a constantly changing food market..

Una storia di oltre quarantacinque anni di crescita e competenza.

Fondata nel 1978, Antico Eremo ha costruito nel tempo un percorso di crescita costante, accompagnato da investimenti continui in strutture, tecnologie e competenze.
Dalla nascita del primo laboratorio per la produzione di succhi concentrati e sciroppi, fino allo sviluppo delle linee dedicate ai semilavorati in polvere e ai prodotti liquidi, l'azienda ha ampliato progressivamente la propria capacità produttiva per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione.
L'apertura della sede di Berlingo rappresenta una tappa fondamentale di questo percorso, confermando la volontà di Antico Eremo di operare come realtà industriale strutturata, flessibile e orientata al futuro.

Vision

Produrre e distribuire soluzioni alimentari di qualità che superino le aspettative del mercato, coniugando sicurezza alimentare, flessibilità produttiva e innovazione tecnologica.

I nostri obiettivi

- Crescita costante e consolidamento nei mercati nazionali e internazionali
- Investimento continuo in tecnologia, Ricerca & Sviluppo e risorse umane
- Leadership nel settore dei semilavorati alimentari
- Sostenibilità dei processi produttivi
- Sicurezza alimentare come valore imprescindibile

A history of over forty-five years of growth and expertise.

Founded in 1978, Antico Eremo has built a path of steady growth over time, supported by continuous investments in facilities, technologies and skills.
From the establishment of the first laboratory for the production of concentrated juices and syrups, to the development of dedicated lines for powdered semi-finished products and liquid solutions, the company has progressively expanded its production capacity to meet the demands of an ever-evolving market.
The opening of the Berlingo site represents a key milestone in this journey, confirming Antico Eremo's commitment to operating as a structured, flexible and future-oriented industrial company.

Vision

To develop and distribute high-quality food solutions that exceed market expectations, combining food safety, production flexibility and technological innovation.

Our objectives

- Continuous growth and consolidation in national and international markets
- Ongoing investment in technology, Research & Development and human resources
- Leadership in the semi-finished food products sector
- Sustainability of production processes
- Food safety as a core and non-negotiable value

Produzione Private Label.

Qualità, flessibilità e competenza industriale

Antico Eremo opera come partner industriale e copacker per aziende attive nei settori Ho.Re.Ca., industria e gelateria, offrendo soluzioni personalizzate ad alto valore aggiunto.

Grazie a una vasta gamma di ricette, all'elevata flessibilità produttiva e a standard qualitativi rigorosi, sviluppiamo e produciamo miscele solubili e liquide in grado di rispondere alle esigenze di mercati differenti e in continua evoluzione.

Nel corso degli anni, l'azienda ha consolidato competenze specifiche nella formulazione e produzione di un'ampia gamma di prodotti, tra cui: cioccolate, tè e tisane, caffè al ginseng, creme calde e fredde, preparati per dolci, preparati per granite, frappè, sorbetti e sciroppi.

Antico Eremo affianca il cliente in tutte le fasi del progetto, dallo sviluppo della ricetta alla produzione e al confezionamento, garantendo riservatezza delle formulazioni, sicurezza alimentare e affidabilità industriale.

Negli ultimi anni, l'azienda ha investito in nuove confezionatrici verticali e nell'ampliamento dei reparti produttivi, potenziando la capacità di realizzare prodotti monodose, barattoli e diversi formati di confezionamento.

Private Label Production..

Quality, flexibility and industrial expertise

Antico Eremo operates as an industrial partner and copacker for companies active in the Ho.Re.Ca., industry and ice cream sectors, providing customised, high value-added solutions.

Thanks to a wide range of recipes, high production flexibility and rigorous quality standards, we develop and manufacture soluble and liquid mixtures designed to meet the needs of different and constantly evolving markets.

Over the years, the company has built specific expertise in the formulation and production of a broad range of products, including: chocolates, teas and herbal infusions, ginseng coffee, hot and cold creams, dessert mixes, granita mixes, milkshakes, sorbets and syrups.

Antico Eremo supports its customers throughout all project phases, from recipe development to production and packaging, ensuring recipe confidentiality, food safety and industrial reliability.

In recent years, the company has invested in new vertical packaging machines and expanded its production departments, strengthening its ability to produce single-dose products, jars and a wide variety of packaging formats.

Innovazione, tracciabilità e sicurezza alimentare.

La qualità di un prodotto è il risultato dell'integrazione di competenze tecniche, controllo dei processi e attenzione al consumatore finale.

La sicurezza alimentare è il primo valore nella nostra scala di priorità.
Garantiamo elevati standard igienico-sanitari attraverso la selezione di materie prime e fornitori qualificati, audit periodici e controlli chimici e microbiologici lungo l'intera filiera produttiva.

La tracciabilità completa delle materie prime e dei processi consente di monitorare ogni fase della produzione, assicurando trasparenza, controllo e conformità alle normative vigenti.
Accanto agli aspetti di sicurezza, grande importanza viene attribuita alla qualità sensoriale dei prodotti.

Il gusto, l'aspetto e le performance funzionali sono definiti attraverso panel test con personale qualificato e in stretta collaborazione con i clienti, che partecipano attivamente alla definizione del profilo sensoriale e funzionale del prodotto.

L'innovazione applicata guida lo sviluppo delle nostre soluzioni:
anticipiamo le esigenze del mercato integrando competenze tecnologiche, Ricerca & Sviluppo e ascolto continuo del cliente.

Innovation, traceability and food safety.

Product quality is the result of integrated technical expertise, process control and attention to the final consumer.

Food safety is the highest priority in our value system.
We ensure high hygiene and safety standards through the selection of qualified raw materials and suppliers, regular audits and chemical and microbiological controls throughout the entire production chain.

Full traceability of raw materials and processes allows us to monitor every production phase, ensuring transparency, control and compliance with applicable regulations.

Alongside safety aspects, great importance is given to the sensory quality of our products.
Taste, appearance and functional performance are defined through panel tests with trained personnel and in close collaboration with our customers, who actively participate in designing the product's sensory and functional profile.

Applied innovation drives the development of our solutions:
we anticipate market needs by integrating technological expertise, Research & Development and continuous customer engagement.

La sicurezza della qualità certificata.

Antico Eremo opera secondo sistemi di gestione strutturati e certificati, a conferma di un impegno costante verso la sicurezza alimentare, la qualità dei processi e la conformità normativa.

ISO 22000
Abbiamo adottato volontariamente lo standard internazionale ISO 22000 per la gestione della sicurezza alimentare, che definisce procedure rigorose di controllo e prevenzione lungo l'intera filiera produttiva.
Questa certificazione supporta il rispetto dei requisiti di legge e fornisce ulteriori garanzie di affidabilità a clienti, partner commerciali e consumatori finali.

IFS Food
Antico Eremo è certificata secondo lo standard IFS Food, riconosciuto a livello internazionale, che valuta la conformità dei prodotti e dei processi produttivi in relazione alla sicurezza e alla qualità degli alimenti.
La certificazione IFS rappresenta per noi uno strumento avanzato di autocontrollo e miglioramento continuo.

FDA – USA
La registrazione FDA è un requisito fondamentale per l'esportazione di prodotti alimentari e bevande verso il mercato statunitense.
Antico Eremo è regolarmente registrata presso la U.S. Food and Drug Administration, garantendo che i prodotti destinati agli USA siano conformi ai requisiti di sicurezza, igiene ed etichettatura previsti dalla normativa americana.

Kosher e Halal
Antico Eremo è strutturata per la produzione di prodotti Kosher Parve e Halal certificati, nel pieno rispetto dei requisiti religiosi, tecnici e culturali. Linee dedicate, procedure controllate e verifiche periodiche da parte degli enti certificatori consentono all'azienda di operare con continuità e affidabilità nei mercati ebraici e islamici.

Certified quality and international compliance.

Antico Eremo operates according to structured and certified management systems, confirming a continuous commitment to food safety, process quality and regulatory compliance.

2024

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This certifies that:

Antico Eremo Company SRL
Via dell'Industria 15
Berlingo, BS I-25030
Italy

is registered with the U.S. Food and Drug Administration pursuant to the Federal Food Drug and Cosmetic Act, as amended by the Bioterrorism Act of 2002 and the FDA Food Safety Modernization Act, such registration having been verified as currently effective on the date hereof by Registrar Corp.

U.S. FDA Registration No.:	**18901092942**
U.S. FDA UFI (DUNS) No.:	**441466205**
U.S. Agent for FDA Communications:	**Registrar Corp** 144 Research Drive, Hampton, Virginia, 23666, USA Telephone: +1-757-224-0177 • Fax: +1-757-224-0179

This certificate affirms that the above stated facility is registered with the U.S. Food and Drug Administration pursuant to the Federal Food Drug and Cosmetic Act, as amended by the Bioterrorism Act of 2002 and the FDA Food Safety Modernization Act, such registration having been verified as effective by Registrar Corp as of the date hereof, and Registrar Corp will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until December 31, 2024, unless such registration has been terminated after issuance of this certificate. Registrar Corp makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. Registrar Corp assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing. The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. Registrar Corp is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.

Registrar Corp
144 Research Drive, Hampton, Virginia, 23666, USA
Telephone: +1-757-224-0177 • Fax: +1-757-224-0179
info@registrarcorp.com • www.registrarcorp.com

David Lyndon
Executive Director
Registrar Corp
Dated: September 12, 2023

ISO 22000

We have voluntarily adopted the ISO 22000 international standard for food safety management, which defines strict control and prevention procedures throughout the entire production chain.
This certification supports compliance with legal requirements and provides additional reliability guarantees to customers, commercial partners and final consumers.

IFS Food

Antico Eremo is certified according to the internationally recognised IFS Food standard, which assesses product and process conformity in relation to food safety and quality.
IFS certification represents an advanced tool for self-monitoring and continuous improvement within our organisation.

FDA – USA

FDA registration is a fundamental requirement for exporting food and beverage products to the United States market.
Antico Eremo is regularly registered with the U.S. Food and Drug Administration, ensuring that products intended for the US market comply with safety, hygiene and labelling regulations.

Kosher and Halal

Antico Eremo is structured to manufacture Kosher Parve and Halal certified products, fully respecting religious, technical and cultural requirements.
Dedicated production lines, controlled procedures and periodic audits by certification bodies allow us to operate reliably and consistently in Jewish and Islamic markets.

La potenzialità produttiva e la flessibilità.

Antico Eremo dispone di una struttura produttiva moderna e articolata, progettata per garantire elevata capacità industriale, flessibilità operativa e sicurezza alimentare.
L'azienda è dotata di **nove linee di produzione,** di cui:

- sei dedicate ai semilavorati in polvere,
- tre dedicate ai prodotti liquidi,
- una linea certificata per la produzione di prodotti Kosher,

oltre a un'ampia varietà di sistemi di confezionamento: monodose, buste, sacchi, big bag, barattoli, bottiglie, taniche e bag-in-box.
La flessibilità è integrata nella nostra struttura produttiva.
Le moderne linee di confezionamento ed etichettatura consentono un'elevata personalizzazione del prodotto, anche per piccoli lotti, rispondendo in modo rapido ed efficiente alle esigenze dei clienti e dei diversi mercati.
Il sistema di gestione delle produzioni completamente automatizzato riduce al minimo le manipolazioni, garantendo al contempo elevati standard di sicurezza alimentare, tracciabilità dei processi e **riservatezza delle formulazioni.**

Production capacity and flexibility.

Antico Eremo operates with a modern and structured production facility designed to ensure high industrial capacity, operational flexibility and food safety.
The company is equipped with **nine production lines,** including:

- six lines dedicated to semi-finished powder products,
- three lines dedicated to liquid products,
- one certified line for **Kosher** production,

as well as a wide range of packaging systems: single-dose sachets, bags, big bags, jars, bottles, jerry cans and bag-in-box

Flexibility is embedded in our production structure.
Modern packaging and labelling lines allow a high level of product customisation, even for small batches, enabling us to respond quickly and efficiently to customer and market requirements.
The fully automated production management system minimises handling while ensuring high food safety standards, full process traceability and strict confidentiality of formulations.

Un team specializzato e orientato alla qualità.

Il valore di Antico Eremo risiede nelle persone che ne fanno parte.
L'azienda investe costantemente nella formazione specifica del personale, riconoscendo nel capitale umano un elemento centrale per la sicurezza, la qualità e l'innovazione dei prodotti.
Antico Eremo mette a disposizione dei propri clienti una struttura organizzata e competente che comprende:

- **Ufficio Marketing,** dedicato allo studio e allo sviluppo del marchio, del packaging e dei materiali dI comunicazione;
- **Ufficio Commerciale,** che affianca il cliente con attività di consulenza e supporto tecnico-commerciale;
- **Laboratorio di Ricerca & Sviluppo, f**ocalizzato sulla formulazione di ricette personalizzate in linea con le richieste dei clienti e dei mercati;
- **Controllo Qualità,** che presidia l'intero processo produttivo, dalle materie prime in ingresso al prodotto finito.

L'innovazione nasce dalle competenze.
Per questo Antico Eremo promuove attività di ricerca e sviluppo anche attraverso collaborazioni qualificate con il mondo accademico, integrando conoscenza scientifica e applicazione industriale.
Le persone, formate e tutelate, rappresentano un valore essenziale per garantire affidabilità, continuità e sicurezza, a tutela dell'azienda, dei clienti e del consumatore finale.

A specialised team focused on quality.

The true value of Antico Eremo lies in its people.
The company continuously invests in staff training, recognising human capital as a key element for product safety, quality and innovation.
Antico Eremo provides its customers with a structured and competent organisation that includes:

- a **Marketing Department,** dedicated to brand development, packaging design and communication materials;
- a **Sales Department,** supporting customers with technical and commercial consultancy;
- a **Research & Development Laboratory,** focused on the formulation of customised recipes aligned with customer and market requirements;
- **Quality Control,** overseeing the entire production process, from incoming raw materials to finished products.

Innovation is driven by expertise.
For this reason, Antico Eremo promotes research and development activities also through qualified collaborations with the academic world, integrating scientific knowledge with industrial application.
Well-trained and protected people represent a core value, ensuring reliability, continuity and safety for the company, its customers and the final consumer.

Sede centrale:
Central Offices:
ANTICO EREMO COMPANY S.r.l.

Via dell'industria 15
25030 - Berlingo (BS) Italy
Tel. +39 030 2520930 r.a.

UFFICIO COMMERCIALE ITALIA
ITALY SALES OFFICE
clienti@anticoeremo.it

UFFICIO COMMERCIALE ESTERO
OVERSEAS SALE OFFICE
sales@anticoeremo.it
export@anticoeremo.it

www.anticoeremo.it

Dove ogni prodotto ha un’identità.
Dove l’equilibrio fa la differenza.

Where every product has an identity.
Where balance makes the difference.

www.anticoeremo.it

ANTICO EREMO
DRINK NATURE

Antico Eremo Company S.r.l.

Via Dell'Industria, 15 - 25030 Berlingo - Brescia - Italy
Tel. +390302520930 r.a.
P. Iva 04236530988

www.anticoeremo.it