



DA QUARANTACINQUE ANNI SOLUZIONI SU MISURA PER TE

---

FOR FORTY-FIVE YEARS CUSTOMISED SOLUTIONS FOR YOU



## Un'azienda fondata su solide radici.

Dal 1978 Antico Eremo sviluppa, produce e confeziona miscele solubili e liquide per bevande, creme, cioccolate, disponibili in vari formati. Antico Eremo seleziona e miscela per voi gli ingredienti migliori per offrire ai vostri clienti la garanzia di prodotti genuini e golosi, sia nelle versioni tradizionali, sia nelle formule innovative studiate dalla nostra Ricerca & Sviluppo.

Vocati alla **relazione con i clienti**, cerchiamo di ascoltare attentamente e di interpretare al meglio le varie esigenze ed i mutevoli bisogni, per affermare e migliorare, in un mercato in continua evoluzione, la nostra cultura aziendale.

## A company founded on solid roots.

Since 1978, Antico Eremo has been developing, producing and packaging soluble and liquid mixtures for drinks, creams and chocolates, available in a variety of formats. Antico Eremo selects and mixes the best ingredients for you to offer your customers the guarantee of genuine and delicious products, both in the traditional versions and in the innovative formulas developed by our Research & Development department.

Dedicated to **customer relationships**, we try to listen carefully and best interpret the various needs and changing requirements, to affirm and improve our corporate culture in a constantly evolving market.

- **Il RISPETTO è una nostra prerogativa nel rapporto con i clienti**
- **RESPECT is our prerogative in our relationships with customers**
- **CREATIVITA' E INNOVAZIONE sono il motore della nostra CRESCITA**
- **CREATIVITY AND INNOVATION are the engine of our GROWTH**
- **ONESTA' ed ETICA AZIENDALE regolano tutti gli aspetti del nostro processo produttivo e distributivo**
- **HONESTY and BUSINESS ETHICS regulate all aspects of our production and distribution process**



## 1978

- Nasce a Gussago Antico Eremo
- Antico Eremo begins trading at Gussago

## 1990

- Trasferimento nuova sede, nasce il primo laboratorio di produzione succhi concentrati e sciroppi
- Transfer to new headquarters, the first concentrated juice and syrup production laboratory is created

## 1995

- Nasce il primo laboratorio di produzione semilavorati in polvere
- The first semi-finished powder production laboratory is set up

## 2011

- Nasce la nuova sede di Berlingo
- The new site at Berlingo is opened

Una storia di oltre quarantacinque anni ricca di successi.

A history of over forty-five years rich in success.

#### I NOSTRI OBIETTIVI:

- Costante espansione nel mercato e crescita numerica della clientela
- Continuo investimento in tecnologia e risorse umane
- Leadership nel settore
- Sostenibilità
- Sicurezza alimentare

#### OUR OBJECTIVES:

- Constant expansion in the market and numerical growth of customers
- Continuous investment in technology and human resources
- Leadership in the industry
- Sustainability
- Food safety

## VISION

- Produrre e distribuire prodotti di qualità che superino le aspettative del mercato
- Producing and distributing quality products that exceed market expectations



## Liquidi e polveri per Ho.Re.Ca, industria e gelateria.

Grazie alla varietà di ricette, alla flessibilità e qualità dei prodotti, Antico Eremo è partner e copacker di aziende e società operanti nei vari settori, Ho.Re.Ca., industria e gelateria.

Seguendo le richieste di mercato sempre più pressanti, l'azienda ha affinato conoscenze ed esperienze nella messa a punto e nella produzione di miscele solubili e non, sviluppando un'ampia gamma di prodotti in polvere e liquidi quali **cioccolate, tè e tisane, caffè al ginseng, creme calde e fredde, preparati per dolci, preparati per granite, frappè, sorbetti e sciroppi**, diventando leader nel settore.

Negli ultimi anni sono state acquistate nuove confezionatrici verticali per la produzione di prodotti monodose ed in barattoli oltre all'ampliamento di nuovi reparti produttivi.

## Liquids and powders for Ho.Re.Ca, industry and ice cream outlets.

Thanks to the variety of recipes, the flexibility and quality of the products, Antico Eremo is a partner and copacker of companies and firms operating in the various sectors, Ho.Re.Ca., industry and ice cream outlets.

Following increasingly pressing market demands, the company has refined its knowledge and experience in the development and production of soluble and non-soluble mixtures, developing a wide range of powdered and liquid products such as **chocolates, teas and herbal teas, ginseng, hot and cold creams, dessert mixes, granita mixes, milkshakes, sorbets and syrups**, becoming leaders in the sector.

In recent years, new vertical packaging machines have been purchased for the production of single-dose and canned products as well as the expansion of new production departments.

- **Produzione Private Label**
- **Elevati standard qualitativi**
- **Vasta gamma di prodotti**
- **Flessibilità**
- **Private Label Production**
- **High quality standards**
- **A wide range of products**
- **Flexibility**



## Innovazione, tracciabilità, sicurezza alimentare.

---

La qualità di un prodotto è essenzialmente il frutto della somma di due fattori:

- La prima è legata ad aspetti prevalentemente igienico sanitari, alla sicurezza alimentare che noi riusciamo a garantire con la scelta di materie prime e di fornitori certificati attraverso audit e analisi chimiche e microbiologiche.
- La seconda è legata invece, al gusto, all'aspetto esteriore, al piacere ottenuto attraverso dei panel test con personale addestrato, e soprattutto con i nostri clienti i quali possono disegnare con noi il profilo sensoriale e funzionale del prodotto.

## Innovation, traceability, food safety.

---

The quality of a product is essentially the result of the sum of two factors:

- The first is linked to mainly health and hygiene aspects and to food safety which we are able to guarantee with the choice of raw materials and certified suppliers through audits and chemical and microbiological analyses.
- The second is instead linked to taste, external appearance, the pleasure obtained through panel tests with trained personnel, and above all with our customers who we invite to design the sensorial and functional profile of the product with us.

■ **Sicurezza alimentare al primo posto  
nella nostra scala di valori**

■ **Food safety first  
in our scale of values**

■ **Grande importanza ad estetica e gusto**

■ **Great importance to aesthetics and taste**

■ **Sensibilità alle richieste e anticipazioni  
del mercato**

■ **Sensitivity to market requests and  
anticipations**



## La sicurezza della qualità certificata.

**ISO22000** è uno standard internazionale volontario che certifica i Sistemi di Gestione della Sicurezza Alimentare (**SGSA**) nel settore dei materiali a contatto con alimenti, attiene dunque al food packaging. Rappresenta un insieme di norme tecniche volte a garantire la sicurezza igienica tramite specifiche procedure di controllo operative. Abbiamo acquisito questa certificazione perché ci aiuta, da una parte, a soddisfare le richieste delle autorità preposte al controllo dei requisiti di legge e dall'altra a fornire ulteriori garanzie sulla nostra qualità nei confronti del consumatore finale, degli intermediari commerciali e delle altre aziende con quali operiamo.

**IFS** le certificazioni IFS attengono a sei standard di qualità e sono riconosciute a livello internazionale, ma non sono obbligatorie. Difatti noi abbiamo richiesto volontariamente la IFS Food 7 per un'ulteriore forma di autocontrollo aziendale. Attraverso la IFS si valuta la conformità dei prodotti e dei processi produttivi in relazione alla sicurezza e alla qualità degli alimenti. Si applica ai fornitori che operano in tutte le fasi della lavorazione alimentare successive a quella agricola.

## The safety of certified quality.

**ISO22000** is a voluntary international standard that certifies Food Safety Management Systems (**FSMS**) in the sector of materials in contact with food, therefore relating to food packaging. It represents a set of technical standards aimed at guaranteeing hygienic safety through specific operational control procedures. We have acquired this certification because it helps us, on the one hand, to satisfy the requests of the authorities responsible for monitoring legal requirements and on the other to provide further guarantees on our quality towards the final consumer, commercial intermediaries and other companies with which we operate.

**IFS** The IFS certifications comply with six quality standards and are recognised internationally, but are not mandatory. In fact, we voluntarily requested IFS Food 7 for a further form of corporate self-control. Through the IFS, the conformity of products and production processes is assessed in relation to food safety and quality. It applies to suppliers who operate in all phases of food processing subsequent to agricultural processing.





- **FDA** la certificazione FDA è un obbligo di legge ed un requisito fondamentale per le aziende che come noi vogliono esportare prodotti alimentari e bevande negli USA. Si ottiene adempiendo a stringenti norme e si mantiene superando ogni due anni le verifiche su tali adempimenti. Ciò assicura che i prodotti alimentari destinati al mercato USA siano di qualità, sicuri, igienici ed adeguatamente etichettati.

**KOSHER** la Kosher Parve certifica che i nostri alimenti ed i nostri impianti sono conformi alle regole del Kosher: quell'insieme di precetti che regolano lo stile alimentare e la nutrizione degli ebrei praticanti. Ci permette quindi di rivolgerci in tutta tranquillità anche ai mercati ebraici, garantendo il rispetto assoluto delle loro prescrizioni in ambito food. Per ottenere e mantenere questa certificazione ci sottoponiamo con frequenza ad iter di controlli da parte di un ente rabbinico specializzato oltre a ricevere visite nel tempo da parte di rappresentanti dell'ente.

**HALAL** il WHA è l'ente di certificazione Halal più accreditato e riconosciuto al mondo. L'unico in Europa capace di garantire, con i suoi altissimi standard, alla nostra azienda di essere idonea ai mercati islamici. Dopo aver superato diverse validazioni iniziali ed altre nel tempo, possiamo rivolgerci in tutta sicurezza e nel rispetto della cultura islamica ai mercati Halal. L'Halal è quell'insieme di precetti che regolano tutto ciò che è permesso dal punto di vista del comportamento, del linguaggio, dell'abbigliamento e anche dell'alimentazione.

- **FDA** The FDA certification is a legal obligation and a fundamental requirement for companies like us intending to export food and drink products to the USA. It is obtained by fulfilling stringent regulations and is maintained by passing checks on these requirements every two years. This ensures that food products destined for the US market are quality, safe, hygienic and appropriately labelled.

**KOSHER** The Kosher Parve certifies that our foods and our systems comply with the Kosher rules: that set of precepts that regulate the eating style and nutrition of practising Jews. It therefore allows us to address Jewish markets with complete peace of mind, guaranteeing absolute compliance with their food requirements. To obtain and maintain this certification we frequently undergo checks by a specialised rabbinical body and we also receive visits over time from representatives of the body.

**HALAL** The WHA is the most accredited and recognised Halal certification body in the world. The only one in Europe that is able to ensure, with its very high standards, that our company is suitable for Islamic markets. After having passed several initial validations and others over time, we can operate on Halal markets in complete safety and with respect for the Islamic culture. Halal is that set of precepts that regulate everything that is permitted from the point of view of behaviour, language, clothing and even nutrition.



## La potenzialità produttiva e la flessibilità.

L'azienda è dotata di nove linee di produzione: sei per semilavorati in polvere, una linea certificata kosher, e tre linee per prodotti liquidi, oltre a diversi sistemi di confezionamento: monodose, buste, sacchi, big bag, barattoli, bottiglie, taniche e bag in box. Il sistema di gestione delle produzioni automatizzato, riduce al minimo le manipolazioni e garantisce segretezza e riservatezza delle ricette. Le moderne linee di confezionamento ed etichettatura permettono di personalizzare il prodotto anche per piccoli lotti.

## Production potential and flexibility.

The company is equipped with nine production lines: six for semi-finished powder products, a kosher-certified line and three lines for liquid products, as well as various packaging systems: single doses, sachets, bags, big bags, jars, bottles, jerry cans and bag in box. The automated production management system minimises manipulation and guarantees secrecy and confidentiality of the recipes. The modern packaging and labelling lines are used to customise the product even for small batches.

- Sei linee produttive per semilavorati in polvere
- Tre linee produttive per semilavorati liquide
- Linea dedicata prodotti Kosher
- Linea dedicata polveri in barattolo
- Six production lines for semi-finished powder products
- Three production lines for liquid semi-finished products
- A dedicated line of Kosher products
- A dedicated line for powders in jars





## Un team specializzato e motivato.

Antico Eremo investe molto per la formazione specifica del personale mettendo a disposizione della clientela:

- Ufficio Marketing per lo studio e realizzazione del marchio, del packaging e dei materiali di comunicazione;
- Ufficio Commerciale accanto al cliente per consulenza ed assistenza sui prodotti;
- Laboratorio di Ricerca e Sviluppo per lo studio e la formulazione di ricette in linea con le richieste del cliente e dei mercati;
- Controllo Qualità sia delle materie prime in entrata che del prodotto finito.

## A specialised and motivated team.

Antico Eremo invests heavily in the specific training of its staff, making available to customers:

- A Marketing Office to study and create the brand, packaging and communication materials;
- A Sales Office available to the customer for consultancy and assistance on products;
- Research and Development Laboratory for the study and formulation of recipes in line with customer and market requirements;
- Quality control of both incoming raw materials and of the finished product.

■ **L'uomo è il grande valore aziendale, formato e protetto per la sua e vostra salvaguardia**

■ **Manpower is the great corporate value, trained and protected for its and your protection**

■ **Promuoviamo ricerca e innovazione in collaborazione con l'Università di Milano**

■ **We promote research and innovation in collaboration with the University of Milan**





Sede centrale:  
Central Offices:  
ANTICO EREMO COMPANY S.r.l.

Via dell'industria 15  
25030 - Berlingo (BS) Italy  
Tel. +39 030 2520930 r.a.

UFFICIO COMMERCIALE ITALIA  
ITALY SALES OFFICE  
clienti@anticoeremo.it

UFFICIO COMMERCIALE ESTERO  
OVERSEAS SALE OFFICE  
sales@anticoeremo.it  
export@anticoeremo.it

[www.anticoeremo.it](http://www.anticoeremo.it)





**Antico Eremo Company S.r.l.**

Via Dell'Industria, 15 - 25030 Berlingo - Brescia - Italy  
Tel. +390302520930 r.a.  
P. Iva 04236530988

[www.anticoeremo.it](http://www.anticoeremo.it)